

重庆彩色不锈钢冷轧卷板

生成日期：2025-10-29

冷轧卷板的应用领域：牌号、供货标准、产品尺寸及用途 牌号 供货标准 产品尺寸（mm） 用途 公称厚度 公称宽度 DC01 DC02 DC03 DC04 SPCC SPCD SPCE GB/T 708EN 10130:1998JISG3141:2005 0.3 3.0 20 1600 适用于一般成型刀深冲压成型的零部件 用途很广，如汽车制造、电气产品、机车车辆、航空、精密仪表、食品罐头等。 冷轧薄钢板是普通碳素结构钢冷轧板的简称，也称冷轧板，俗称冷板，有时会被误写成冷扎板。冷板是由普通碳素结构钢热轧钢带，经过进一步冷轧制成厚度小于4mm的钢板。头尾部乳化液斑的缺陷消除应控制好板面吹扫效果，特别是防止道次转换时吹扫反弹。重庆彩色不锈钢冷轧卷板

冷轧卷表面乳化液斑：为更直观地说明乳化液斑的形成规律，我们进行了现场的模拟实验。在三道和五道轧制过程中，轧制到整卷中部时，将乳化液泼在带钢表面，乳化液随即卷入钢卷内。观察乳化液斑的生成情况。结果表明：三道次没有生成乳化液斑，五道次生成大量的乳化液斑。乳化液斑的生成发生在五道次。形成乳化液斑的物理、化学反应不是瞬间完成的，需要的时间大约为12-40分钟。冷轧卷表面乳化液斑形成的化学反应：根据上述反应可知，产生锈蚀的条件主要是带钢与盐酸、空气和水接触发生化学反应生成铁的化合物。乳化液与带钢接触是形成锈蚀条件的载体。重庆彩色不锈钢冷轧卷板冷轧卷板应具有良好的外观，不得有对产品使用有害的缺陷。

H380LA(HC380LA),H400LA(HC400LA),H420LA(HC420LA),HC460LA,HC500LAB400/780DP(B400VK),HC250/450DP,HC300/500DP,HC280/590DP,HC550/690DP,HC420/780DP,HC500/780DP,B400/780DP/HC550/980DP,HC820/1180DPHC380/590TR,HC400/690TR,HC420/780TR,HC450/980TR,HC500/780MS,HC700/900MS,HC700/980MS,HC860/110MS,HC950/1180MS,HC1030/1300MS,HC1150/1400MS,HC1200/1厚度 DC01 DC03 DC04 DC06 210P APFC340 APFC390 APFC440 AFPC590 B170P1 B210P1 B250P1 B180P2 B220P2 B140H1 B180H1 B180H2 B1200HS B1500HS B240/390DP B280/440DP B340/590DP B380/590TR B400/780DP B440/780TR B240ZK B280VK B340VK B400VK B340LA B410LA B500LA CR240LA CR270LA CR280 CR300LA CR340LA CR420LA CR590T/340YDP CR780T/420YDP HC260LA HC300LA HC340LA HC380LA HC420LA HC500LA HC250/450DP HC300/500DP HC340/590DP HC500/780DP DP600 DP800 JSC590R JSC590Y SP151-590BQ SP152-440BQ SP153-590BQ SPC440 SPC590DU SPFC390 SPFC590 St37-2G St44-3G St52-3G St280 St340 ZStE340 ZStE380 ZStE420等。

冷轧钢板也就是平时所看到的盒板，在从钢厂来时就已经开平好的。适用于市场上大部分制造业，常见的规格有0.7-3.0mm.材质有ST12 ST13 ST14 ST15 ST16 ST17等。因为从钢厂出来时，机械组控制比较精细，开出来的冷轧钢板比较精确，所以一般客户在板面没有要求的情况下愿意用冷轧钢板，也就是所谓的盒板。但也有一些厂家或者制造商用的板面规格有要求，如较宽的1780或较窄的。较长的或较短的，这时候，就需要冷轧卷。冷轧卷就像我们在日常生活中看到的胶带，把冷轧钢带卷起来，因而称之为冷轧卷。冷轧卷可以根据客户的要求下尺寸。用起来比较方便。冷轧卷的表面光亮，光洁度高。

冷轧卷表面乳化液斑的形成过程：现场观察发现：带钢在轧制卷取时，有乳化液卷入带卷层之间，严重时

肉眼可看到层与层之间有乳化液温度达到110-130℃，加之带钢表面和残留乳化液中有铁粉存在，随着乳化液水份的蒸发，乳化液中各种化学成分浓度增加，加速了各种化学反应的进行。各种反应物与带钢机体形成的锈蚀结合，沉积在带钢表面形成难以擦除的乳化液斑迹。乳化液残留带钢表面越多，乳化液污染越严重。轧后滞留时间越长，形成的乳化液斑越严重，乳化液斑的颜色越重。合金、复合冷轧卷板有良好的涂装性能。重庆彩色不锈钢冷轧卷板

一般冷轧卷包装方式：立式下扣式。重庆彩色不锈钢冷轧卷板

冷轧卷板的工艺是怎样的？冷轧卷板由于涂镀工艺中处理方式不同，表面状态也不同，按生产及加工方法可分为以下几类：1、合金、复合冷轧卷板。它是用锌和其他金属如铅、锌制成合金乃至复合镀成的钢卷。这种钢卷既具有很好的防锈性能，又有良好的涂装性能。除上述外，还有彩色冷轧卷板、印花涂装冷轧卷板、聚氯乙烯叠层冷轧卷板等。但目前常用的仍为热浸冷轧卷板。2、冷轧卷板之所以表面在钢的表面上镀一层锌，其实也是因为钢板容易被空气当中的水等氧化物氧化，从而被腐蚀，镀上一层锌其实也是为了更好地保护钢。重庆彩色不锈钢冷轧卷板

上海幸亮实业有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型的公司。上海幸亮致力于为客户提供良好的镀锌，冷轧，彩涂，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。上海幸亮立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。